

**XXII РЕГИОНАЛНО ТАКМИЧЕЊЕ УЧЕНИКА
МАШИНСКИХ ШКОЛА РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ**

**ПИТАЊА ЗА ТЕСТ
(КЉУЧ)**

ПОДРУЧЈЕ РАДА: **МАШИНСТВО И ОБРАДА МЕТАЛА**

ОБРАЗОВНИ ПРОФИЛ: **БРАВАР**

ШИФРА ТАКМИЧАРА

МАКСИМАЛАН БРОЈ БОДОВА 50

БРОЈ ОСВОЈЕНИХ ПОЕНА

РАНГ НА ТЕСТИРАЊУ

ЧЛАНОВИ ЖИРИЈА:

1. _____

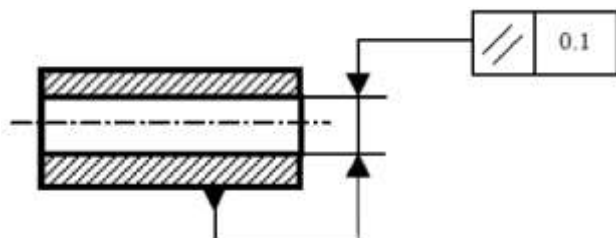
2. _____

3. _____

15.и16.05. 2015.г., Нови Сад

1. Размера је: (заокружи тачан одговор) 2
- а) однос дужина ивица на цртежу
- б) однос дужина линија на цртежу и истих линија у природи**
- в) однос дужина линија у природи и истих линија на цртежу

2. Објаснити толерисану величину 2
-



Толерисана оса отвора треба да лежи између две паралелне површи које су на растојању 0.1, а паралелна је означеној површи.

3. Ако се показна линија завршава на котној линији њен завршетак је: (заокружи тачан одговор) 2
- а) тачка
- б) стрелица
- в) без тачке и стрелице (нема завршетак)**

4. Уписати називе структура : 2
- а) чврст раствор угљеника у α - гвожђу **ферит**
- б) чврст раствор угљеника у γ – гвожђу **аустенит**

5. Заокружи материјале који имају правилну грађу (правилан распоред атома) 2
- а) аморфни материјали
- б) керамички материјали
- в) метали**

6. Недостатак заваривања у односу на закивање је: 2
- а) **појава напона и деформација**
- б) квалитет зависи од заваривача

7. Маса завареног споја према закованом споју је: (заокружи тачан одговор) 2
- а) већа
- б) мања**

8. Тешка вратила су?

(заокружи тачан одговор)

2

а) пуна вратила израђена од челика

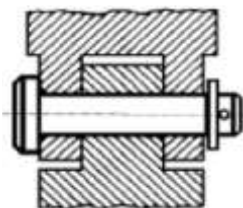
б) вратила изложена напрезању савијања и увијања

г) вратила која раде у тешким условима рада

9. Машински елемент који зглобно веже делове на слици се зове:

(заокружи тачан одговор)

2



а) вијак

б) осовина

в) осовиница

10. Навести грешке при оштрењу спиралне бургије :

а) различите дужине сечива

2

б) различити углови сечива (врх бургије центричан)

в) углови и дужине су различити

11. Главно кретање код краткоходе рендисаљке изводи алат (нож)

и оно је **праволинијско**. Помоћно кретање изводи **обрадак** и оно је **праволинијско**.

2

12. Код тврдог лемљења као средство за чишћење користи се :

(заокружи тачан одговор)

2

а) боракс

б) сона киселина

в) паста

13. Шестар се користи за :

(заокружи тачан одговор)

2

а) обележавање кривих линија

б) оцртавање кружница, кружних линија и лукова

в) обележавање линија које чине границу обраде материјала

14. При обележавању по линијама за обраду материјала, угао врха обележача износи: **2**
(заокружи тачан одговор)

- а) 10° до 20°
- б) 30° до 40°**
- в) 50° до 60°

15. Листови за ручне тестере са финим кораком имају: (заокружи тачан одговор)

- а) 10 до 15 зупца на дужини од 25 мм
- б) 35 до 55 зупца на дужини од 25 мм
- в) 24 до 32 зупца на дужини од 25 мм**

2

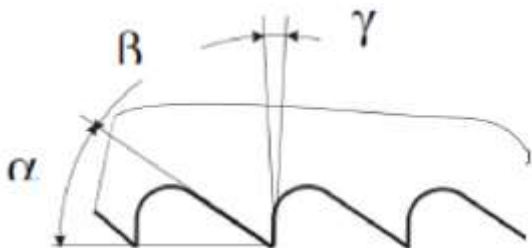
16. Пречник отвора за крупне заковице треба бушити бургијом чији је пречник: **2**
(заокружи тачан одговор)

- а) исти као и пречник стабла заковице
- б) за 1мм већи од пречника стабла заковице**
- в) за 1мм мањи од пречника стабла заковице

17. Метализација је поступак заштите површине метала и изводи се : **2**
(заокружи тачан одговор)

- а) наношењем растопљеног метала на припремљену површину**
- б) потапањем у електролит
- в) потапањем у растопљени метал

18. Обележи на слици и наведи углове зупца тестере: **2**



- α је леђни угао
- β је угао зупца
- γ је грудни угао

19. Одвајање сечењем и одсецањем може бити:

- а) **маказама**
- б) **тестером**
- в) **секачем**

2

20. У случају унутрашњег провлачења у обратку: (заокружи тачан одговор)

а) се мора израдити почетни отвор

б) није потребно бушити отвор

2

21. Развођење зубаца тестере може бити:

а) појединачно

б) таласасто

2

22. Ако страна граничног мерила „ иде " не обухвати обрађену површину, стварна мера је : (заокружи тачан одговор)

а) добра

б) лоша, али се може дорадити

в) лоша, део је неупотребљив (шкарт)

2

23. При REL заваривању негативни пол се веже за материјал ако је он:

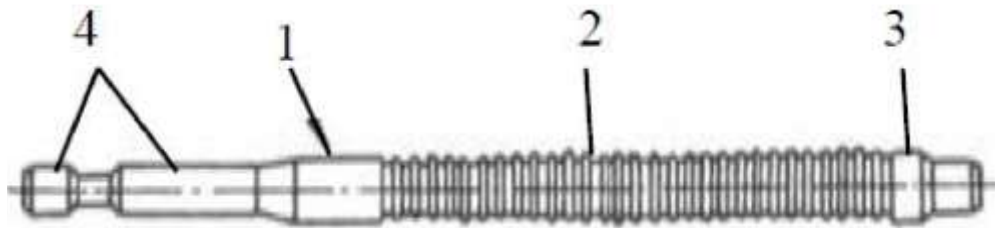
(заокружи тачан одговор)

а) тањи

б) дебљи

2

24. Наведи делове провлакача са слике



2

1. предњи рукавац

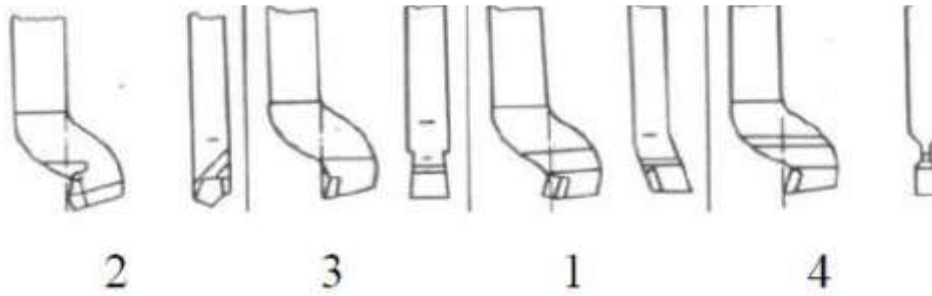
2. резни део

3. задњи рукавац

4. дршка

25. Унеси испод слике одговарајући редни број врсте ножа за рендисање

2



1. за обраду бочних површина
2. за уздужну обраду
3. за уздужну фину обраду
4. за одсецање и усецање