

**XXII РЕГИОНАЛНО ТАКМИЧЕЊЕ УЧЕНИКА
МАШИНСКИХ ШКОЛА РЕПУБЛИКЕ СРБИЈЕ**

**ПИТАЊА ЗА ТЕСТ
(КЉУЧ)**

ПОДРУЧЈЕ РАДА: **МАШИНСТВО И ОБРАДА МЕТАЛА**

ОБРАЗОВНИ ПРОФИЛ: **ОМО - ГЛОДАЧ**

ШИФРА ТАКМИЧАРА

МАКСИМАЛАН БРОЈ БОДОВА 50

БРОЈ ОСВОЈЕНИХ ПОЕНА

РАНГ НА ТЕСТИРАЊУ

ЧЛАНОВИ ЖИРИЈА:

1. _____

2. _____

3. _____

15.и16.05. 2015.г., Нови Сад

1. Размера је:

(заокружи тачан одговор)

2

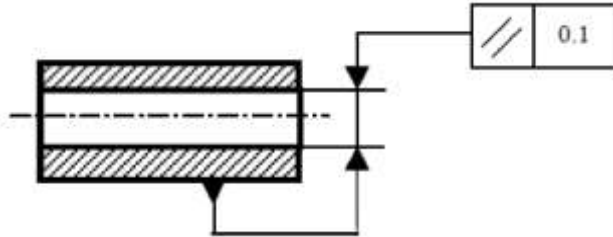
а) однос дужина ивица на цртежу

б) однос дужина линија на цртежу и истих линија у природи

в) однос дужина линија у природи и истих линија на цртежу

2. Објаснити толерисану величину

2



Толерисана оса отвора треба да лежи између две паралелне површи које су на растојању 0.1, а паралелна је означеној површи.

3. Ако се показна линија завршава на котној линији њен завршетак је:

(заокружи тачан одговор)

2

а) тачка

б) стрелица

в) без тачке и стрелице (нема завршетак)

4. Уписати називе структура :

а) чврст раствор угљеника у α - гвожђу

ферит

б) чврст раствор угљеника у γ – гвожђу

аустенит

2

5. Заокружи материјале који имају правилну грађу (правилан распоред атома)

а) аморфни материјали

б) керамички материјали

в) метали

2

6. Каљење је термичка обрада при којој се постиже:

(заокружи тачан одговор)

2

а) максимална жилавост

б) максимална тврдоћа

7. Плочица од тврдог метала ознаке Р се користи за обраду материјала од:

(заокружи тачан одговор)

2

а) сивог лива

б) челика

в) веома тврдох метала

8. Тешка вратила су?

(заокружи тачан одговор)

2

а) пуна вратила израђена од челика

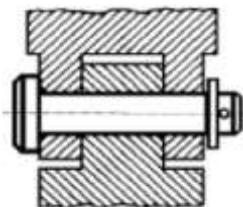
б) вратила изложена напрезању савијања и увијања

г) вратила која раде у тешким условима рада

9. Машински елемент који зглобно веже делове на слици се зове:

(заокружи тачан одговор)

2



а) вијак

б) осовина

в) осовиница

10. Универзално помично мерило служи за мерење :

2

а) спољашњих мера

б) унутрашњих мера

в) дубине

11. Врло фина турпија носи ознаку :

(заокружи тачан одговор)

2

а) 0

б) 5

в) 10

12. Пречник стабла за израду навоја нарезницом мора бити :

(заокружи тачан одговор)

2

а) **0.1 до 0.2 мм мањи од називног пречника навоја**

б) 0.1 до 0.2 мм већи од називног пречника навоја

в) истог пречника

13. Постојаност алата је :

(заокружи тачан одговор)

2

а) својство алата да се лако оштри

б) време резања између два узастопна оштрења

в) време између два оштрења

14. При ручном урезивању навоја пречник бургије за отвор треба да има пречник као : **2**
(заокружи тачан одговор)

- а) називни пречник навоја
- б) најмањи пречник навоја**
- в) средњи пречник навоја

15. Рачва служи за контролу : (заокружи тачан одговор) **2**

- а) спољашњих мера**
- б) унутрашњих мера
- в) неодређених мера

16. Код дугоходне рендисаљке обрабак са радним столом машине врши **2**
главно кретање и оно је **праволинијско**, а алат са носачем **помоћно** кретање

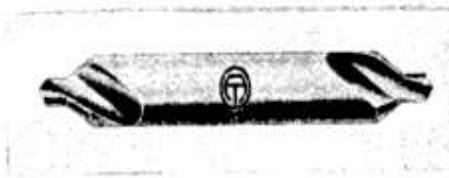
17. Објаснити значење адреса у програмској реченици: **2**

- а) **G** адреса услова кретања (брзина врха алата)
- б) **N** редни број блока (програмске реченице)
- в) **H** дубина резања
- г) **S** дефинисање броја обртаја вретена

18. При обради мекшег материјала, при потпуно истим другим условима, хрпаваост обрађене површине је: (заокружи тачан одговор) **2**

- а) већа**
- б) мања

19. На слици је приказан: (заокружи тачан одговор) **2**



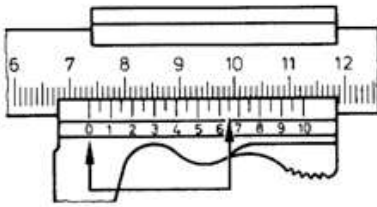
- а) упуштач
- б) забушивач**
- б) обележач

20. Наведи факторе који утичу на брзину резања? **2**

- **материјал обратка**
- **материјал алата**
- **средства за хлађење и подмазивање**
- **квалитет обрађене површине**

21. Колика је мера на мерном инструменту?

2



73,65 mm

22. Код глодања је посмак (корак) :

2

- а) S_z **корак по једном зубу глодала**
- б) S_0 **корак по једном обртају глодала**

23. Подела **NU** глодалица :

2

- а) **са вертикални радним вретеном**
- б) **са хоризинталним радним вретеном**
- в) **порталне**

24. Наведи врсте чеоног глодања:

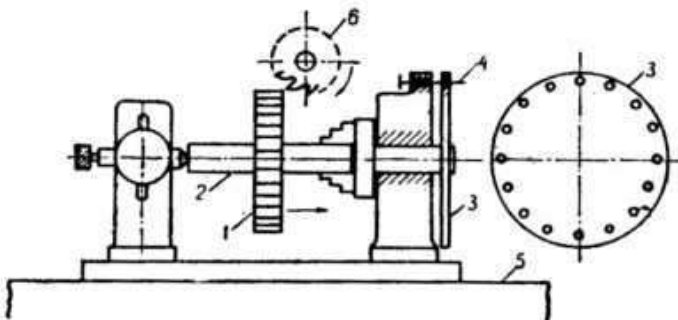
2

- а) **истосмерно**
- б) **супротносмерно**
- в) **комбиновано**

25. На слици је приказан:

(заокружи тачан одговор)

2



- а) **универзални подеони апарат**
- б) **прост подеони апарат**