



# DRUŠTVO ZA UNAPREĐIVANJE ZAVARIVANJA U SRBIJI

## SPECIFIKACIJA POSTUPKA ZAVARIVANJA ISPITNOG UZORKA (WPS) TAKMIČENJE "MLADI ZAVARIVAČ 2018" KATEGORIJA II - "MLADI ZAVARIVAČI DO 22 GODINE"

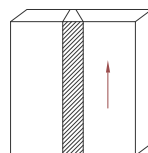
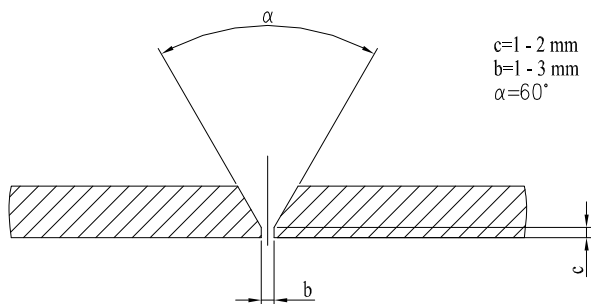
Mesto:		Proizvođač:	
Proizvođačka tehnologija zavarivanja broj: BW_F 111 P BW PF / 001-MZ2015		Zavarivač:	
Postupak zavarivanja:	REL (111)	Položaj zavarivanja:	Vertikalno na gore (PF)
Tip spoja:	Ploča(P) - Sučeonni (BW)	Priprema i čišćenje:	Rezanje i brušenje
Osnovni materijal:		Dodatni materijal:	EN ISO 2560 – A – E 42 0 RR 12 (prolaz: 1)
Standard:	EN 10025-2- S235JR(1.1)	Standard:	EN ISO 2560 – A – E 42 4 B 32 H5 (prolaz: 2,3)
Sertifikat broj:		Trgovački naziv:	
Debljina (mm):	10	Proizvođač:	
Spoljni prečnik cevi (mm):		Sertifikat broj:	
		Sušenje:	Po preporuci proizvođača

### Priprema spoja (skica):

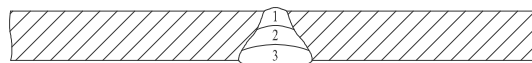
Skica žljeba

Raspored zavara

Priprema žljeba:



- 1 - koreni prolaz
- 2 - međuprolaz
- 3 - završni prolaz



Ovaj redosled zavarivanja nije obavezan.  
Ostavljeno je na zavarivaču da odredi broj prolaza kojim će postići veličinu zavara.  
Pripojne zavare izvesti u zoni zavarivanja i pretopiti ih u prolazu

### Parametri zavarivanja:

Zavar br.	Postupak	Prečnik dodatnog materijala (mm)	Struja (A)	Napon (V)	Vrsta struje / polaritet	Brzina zavarivanja *	Brzina dotura žice *	Unos toplote *	Prenos metala
1	111	2,5	70-80	....	=/-	....	....	....	....
2	111	3,2	110-115	....	=/+	....	....	....	....
3	111	3,2	105-110	....	=/+	....	....	....	....

Zaštitni gas / prašak: zaštita: podloška:	Protok gasa: zaštita: podloška:	Ostali podaci:
Tip volframove electrode / prečnik	N/A	Oscilacije: amplitude, frekvencije, vreme
Žljebljenje / podloška	N/A	Njihanje (max. širina):
Temperatura predgrevanja:	N/A	Podaci o impulsnom zavarivanju:
Temperatura između prolaza:	N/A	Visina električnog luka: Prečnik jezgra elektrode
Termička obrada posle zavarivanja i/ili starenja	N/A	Podaci o zavarivanju plazmom:
		Ugao nagiba gorionika (pištolja):

Napomena: Zavar br 1 i 3 moraju imati minimum jedan završetak i ponovni početak. Početna tačka može se brusiti samo u zavaru br. 1.

\*) Ako se zahteva

Za DUZS:

Datum: 01.03.2018.